

**LEADER DE LA TRANSITION NUMERIQUE EN
FABRICATION MECANIQUE ET CONSTRUCTION
METALLIQUE EN AFRIQUE CENTRALE**

**MECANIK SARL, Face marché Sandaga, A côté de la brigade
Nord B.P. 12675, Douala, Cameroun, Tel: 699312734 | Fax: 233407365
www.mecanik.cm contact@mecanik.cm**

CATALOGUE GENERAL

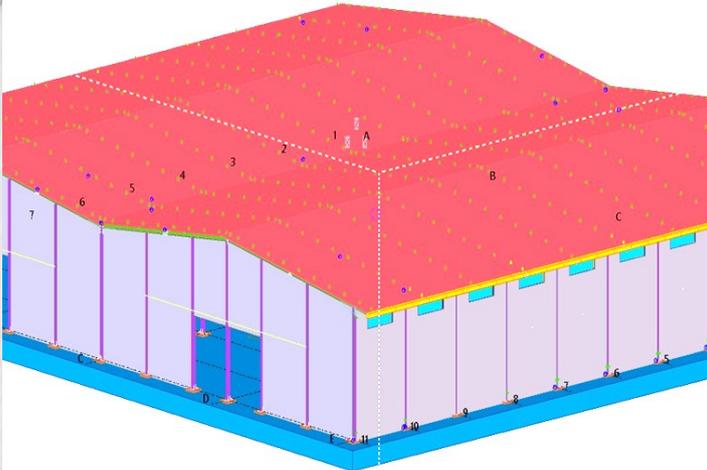


Fournitures

Eléments de transmission
**ZINGA (pour protection de surface
métalliques)**
Fourniture des pièces mécanique,

Chaudronnerie

Construction Métallique
Tuyauterie Industrielle
**Etudes, Conception et réalisation de
toutes structures chaudronnées**



Fabrication mécanique

- **Machines outils conventionnelles**
 - ◆ **Tours**
 - ◆ **Fraiseuses**
- **Machines à commandes numériques**
 - ◆ **Tours**
 - ◆ **Fraiseuses**
 - ◆ **Perceuses**

MECANIK SARL est une entreprise de droit Camerounais, créée en Aout 1998, et située dans la zone portuaire Nord (face marché Sandaga, entre la gendarmerie du Port Nord et le super marché nommé ECOMARCHE). Mecanik est bâti sur une superficie de près de 5 000 m².

La distribution de matériels industriels et les prestations de services en génie mécanique - chaudronnerie constituent le cœur de son métier.

Elle dispose 04 départements de service à savoir :

Département chaudronnerie, construction métallique, tuyauterie industrielle et pétrole, soudure – PERMA – DERVAL - BREDA

Département fabrication mécanique – JK Services,

Département négoce : matériels industriels, Galvanisation à froid, Fourniture de robinetterie pétrole – SIT S.P.A. – ZINGA METALL – DERVAL - BREDA

Location des Camions Grues et des Chambres Froides

DEPARTEMENT CHAUDRONNERIE, CONSTRUCTION METALLIQUE, TUYAUTERIE INDUSTRIELLE ET SOUDURE

Ce département s'occupe d'une part de la fabrication des ouvrages métalliques sous toutes ses formes dont les plus courants sont : **Cuves et bacs de stockage, Chaudières, Silos, Broyeurs, concasseurs et mélangeurs, Remorques, semi-remorques (Matériels roulants), Ponts et portiques roulants, Plateaux simples, plateaux brasseurs (Carrosseries), Fourgons, bennes, citernes, Charpentes, pylônes, mats, châteaux d'eau (Structures métalliques), Tuyauteries d'alimentation ou de refoulement, gaines ...**

Et d'autre part, s'occupe de l'assemblage des ouvrages métalliques et mécaniques sous toutes ses formes, par les différents procédés de soudage (**ARC – MIG – TIG ...**) sur tous types de matériaux (**aciers, fontes, inox, aluminium et ses alliages ...**)

Pour cela, nous disposons des machines et outillages : Cintreuses, Presses, Cisailles, Poinçonneuses, Grugeoir, Grignoteuses, Postes à souder de tous types, Rouleuses de tôles jusqu'à **80mm d'épaisseur**, Appareils de coupe de tous types, Kits complets pour PRIME CUT ...

DEPARTEMENT FABRICATION MECANIQUE

Ce département est spécialisé dans les travaux d'usinage et de rectification. Nous sommes **Leader** dans ce secteur d'activité et notre parc machines et le plus complet et le plus fourni de la sous-région Afrique Centrale. Nous nous sommes dotés de Tours de tous types allant jusqu'à **20 mètres**, Fraiseuses de tous types, Rectifieuses variées, Aléseuses, Scies, Perceuses pouvant supporter une charge de 10.2 T, Affuteuses, Cintreuses, Etaux, Cric hydraulique, Machines pour épreuves, Machines à Commandes Numériques, Machines de taillage de pignons ...

Avec des partenaires étrangers tel que : **MEGA P** et **JK Services**

DEPARTEMENT DE FOURNITURE

Ce département est spécialisé dans les domaines :

FOURNITURE EN MATÉRIELS DE TRANSMISSION ET MANUTENTION : Roulements, Paliers, Embouts & Rotules, Joints hydrauliques, Joints pneumatiques, Chaines, Courroies, Coussinets, Bagues en Bronze (Bagues METAFRAM), Accouplements, Motorisation, Outillage de maintenance, Guidage linéaire, Poulies (différentes sortes), AC SERVO variateurs de vitesses « DELTA » et moteur, Variateur de vitesse « DELTA », Contrôleurs de température « DELTA », Programmeurs « DELTA »

MECANIK SARL est le représentant exclusif des produits commercialisés par **SIT S.P.A.** (Italie) qui est un fabricant de renommée internationale dans le domaine de transmission et d'étanchéité.

MATÉRIELS ET APPAREILLAGE DE SOUDURE : Electrodes pour application spéciales, Electrode rutile et basique, Pates à colmater les fissures, Postes à souder marque allemande « REHM », Appareils de coupage PLASMA, PRIME CUT, Bâches anti-feu, Rideaux de soudage, Produit pour contrôle non destructif de soudure (solvant, pénétrant, révélateur)

En matière de produits et matériels de soudage, MECANIK Sarl est le représentant exclusif de **PERMA (France)** avec une variété de marque d'électrode spéciale et poste à souder tels que: WELDIS, MILLER. Dans nos stocks, l'on y retrouve aussi les produits de chez **MINETTI GROUP, SATI, KDI EXPORT, TROUET S.A, GUY BILLEN & CIE, JOHN CRANE, CYCLAM, LEROY SOMER, METAFRAM, SAFEMATIC, TIMKEN, DODGE** et bien d'autres.

PRODUITS DE REVETEMENT DES STRUCTURES METALLIQUES & PLANCHERS :

Galvanisation,
Peintures spécialisées)

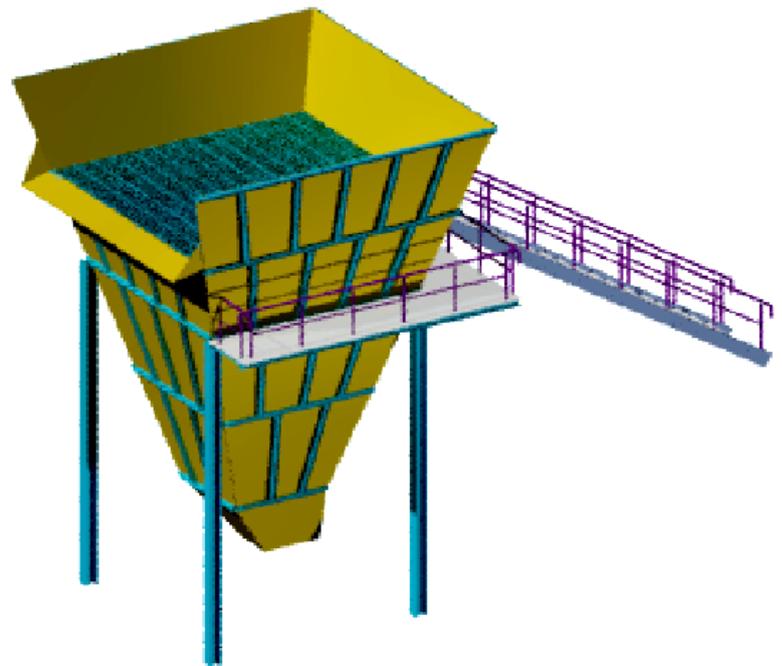
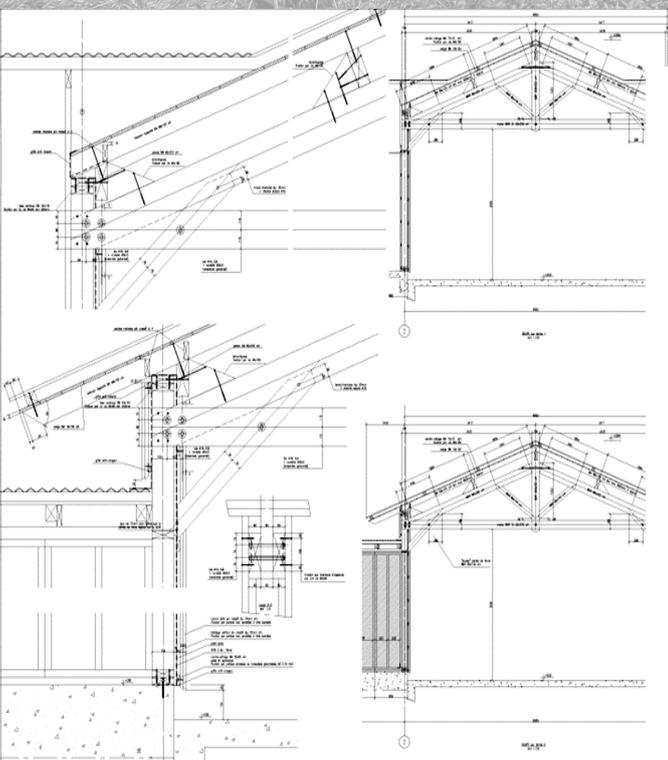
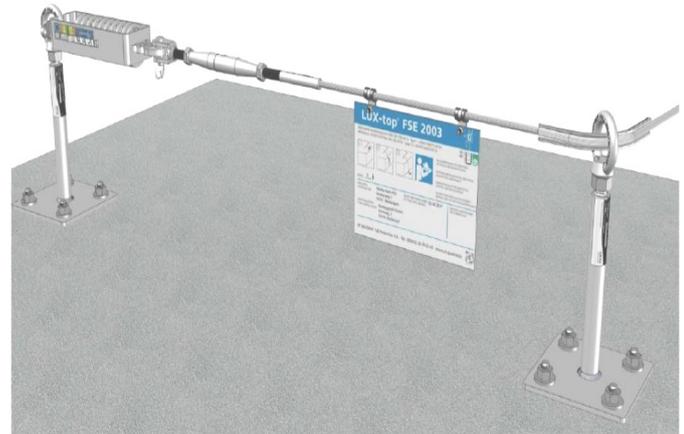
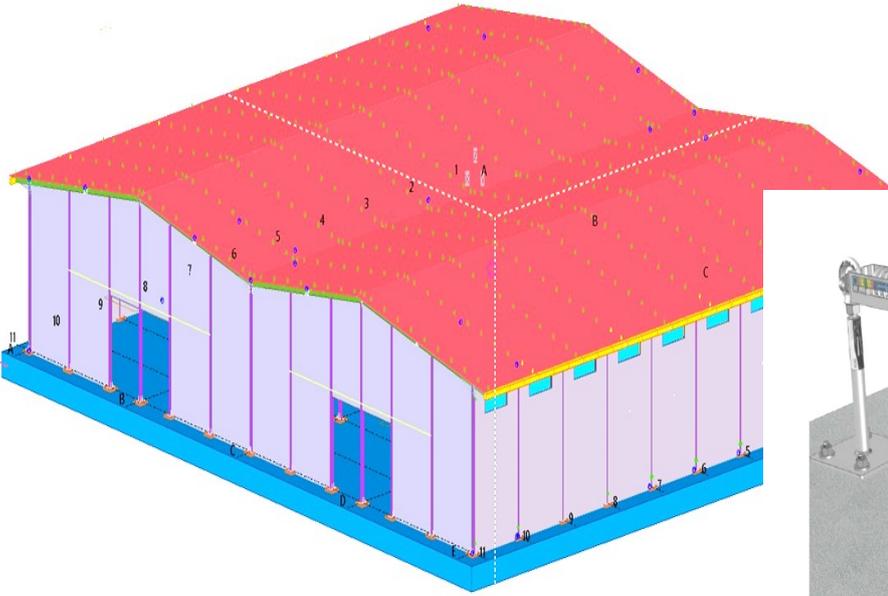
MECANIK SARL est le représentant exclusif des produits **ZINGA** au Cameroun. Les produits **ZINGA** entrent dans le domaine de la galvanisation à froid, et offrent une protection de longue durée (de **10 à 40 ans** en fonction de la préparation et de l'épaisseur appliquée) contre la rouille sur toutes structures métalliques.

FOURNITURE DE LA ROBINETTERIE et STRUCTURE PETROLIERE TYPE DERVAL et BREDA: Vannes, Robinets, Valves, Clapets anti-retour, Filtres pour industries pétrolières, Gazières, Pétrochimiques, Chimiques et énergétiques, Offshore-subsea & top system, On shore system ...

La diversité des activités fait de MECANIK SARL un partenaire idéal dans la fourniture et la maintenance industrielle. Cette canalisation des énergies par le regroupement des tâches offre à nos partenaires un gain significatif en temps et en coût, la globalisation entraînant des remises conséquentes.

La mise à niveau de son personnel et la numérisation de ses outils de production conforte notre politique qualité produits et meilleurs services à nos clients.

CATALOGUE GENERAL DE CONSTRUCTION METALLIQUE



MECANIK SARL, Face marché Sandaga, A côté de la brigade Nord B.P. 12675, Douala, Cameroun, Tel: 699312734 | Fax: 233407365
www.mecanik.cm contact@mecanik.cm

LE DEPARTEMENT DE CHAUDRONNERIE, CONSTRUCTION METALLIQUE TUYAUTERIE INDUSTRIELLE ET SOUDURE

Ce département s'occupe d'une part de la fabrication des ouvrages métalliques sous toutes ses formes dont les plus courants sont : **Cuves et bacs de stockage, Chaudières, Silos, Broyeurs, concasseurs et mélangeurs, Remorques, semi-remorques (Matériels roulants), Ponts et portiques roulants, Plateaux simples, plateaux brasseurs (Carrosseries), Fourgons, bennes, citernes, Charpentes, pylônes, mats, châteaux d'eau (Structures métalliques, Tuyauteries d'alimentation ou de refoulement, gaines ...**

Et d'autre part, s'occupe de l'assemblage des ouvrages métalliques et mécaniques sous toutes ses formes, par les différents procédés de soudage (**ARC – MIG – TIG ...**) sur tous types de matériaux (**aciers, fontes, inox, aluminium et ses alliages ...**)

Pour mener à bien sa mission le département de chaudronnerie, construction métallique, tuyauterie industrielle et soudure est structurée comme suit:

- ◆ Bureau des études et des méthodes
- ◆ Section chaudronnerie et soudure

LE BUREAU DES ETUDES ET DES METHODES

Le bureau d'étude est incontournable dans la réalisation de votre projet, que ce soit en rénovation, en fabrication qu'en construction. Pour notre cas, il s'agit d'une entité se chargeant notamment des calculs et notes relatifs à l'étude de faisabilité de tout projet de chaudronnerie, construction métallique, tuyauterie... De ce fait, nous vous proposons de confier à des techniciens et ingénieurs compétents travaillant dans notre bureau d'étude l'analyse et la préparation de vos travaux. En effet, nos spécialistes vous assurent la réalisation à bon escient des expertises techniques ou scientifiques de ceux-ci.

MECANIK SARL, Face marché Sandaga, A côté de la brigade Nord B.P. 12675, Douala, Cameroun, Tel: 699312734 | Fax: 233407365
www.mecanik.cm contact@mecanik.cm

Les rôles de notre bureau d'étude

Notre première mission est avant tout la conception. Cette fonction attribuée au bureau d'étude conception consiste à avoir la géométrie de la structure des ouvrage à fabriquer. La seconde mission concerne l'exécution. C'est le bureau d'exécution qui missionne cette étape. Nous effectuons des calculs afin de donner les détails d'exécution (croquis de l'agencement des pièces métalliques, croquis du ferrailage des pièces en béton...)

Les composants de notre bureau d'étude

Notre bureau d'étude est avant tout constitué de techniciens et d'ingénieurs. Leur rôle est de mener des études, réaliser des conceptions et expliquer les choix structurels et techniques de votre projet. Nous fournissons notre expertise à une équipe de maîtrise d'œuvre ou directement au client.

Les missions spécifiques de notre bureau d'études

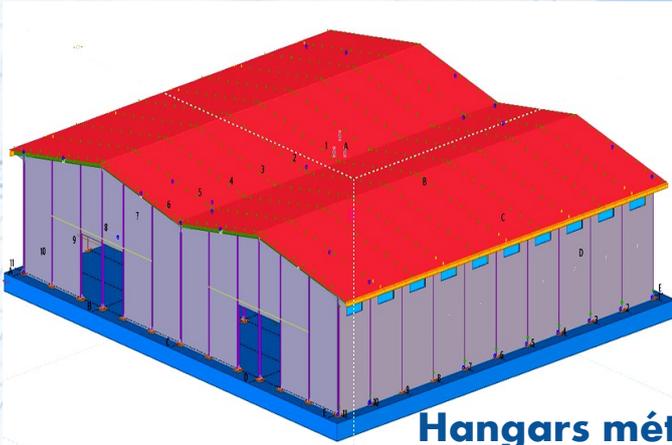
Nos experts interviennent dans la conception de travaux structurels, que ce soit en structure métallique en béton armé, en bois ou mixte. Nous pouvons par exemple assurer l'assistance d'un architecte sur le dimensionnement des travaux pour les travaux en béton. Pour cela, nos experts esquissent des plans bétons à partir d'un dossier de consultation des entreprises ou DCE. Pour les gros œuvres, nous assurons également la rédaction du cahier des clauses techniques particulières. Concernant la construction en bois, l'intervention de nos experts se fait en quatre grandes étapes :

- Étude minutieuse de votre projet en élaborant une partie du DCE : nous sommes souvent sollicités par l'architecte sur la base des plans architecturaux pour élaborer le dossier de plans techniques et les notes de calculs liées à la structure bois. Nous estimons également le détail quantitatif des charpentes.
- Conception du dossier charpente en affinant cette étude préalablement élaborée dans le moindre détail. Ce dossier est constitué des aperçus en plan, du détail d'assemblage et des coupes
- Collaboration avec le maître d'ouvrage pour la quantification des matériaux et l'organisation suivant une méthodologie bien définie après la constitution du dossier.

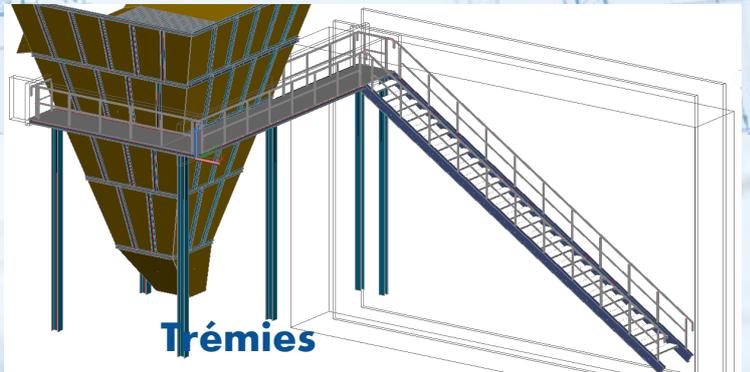
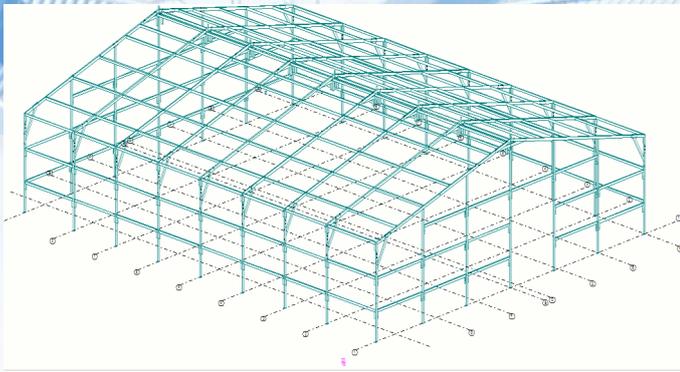
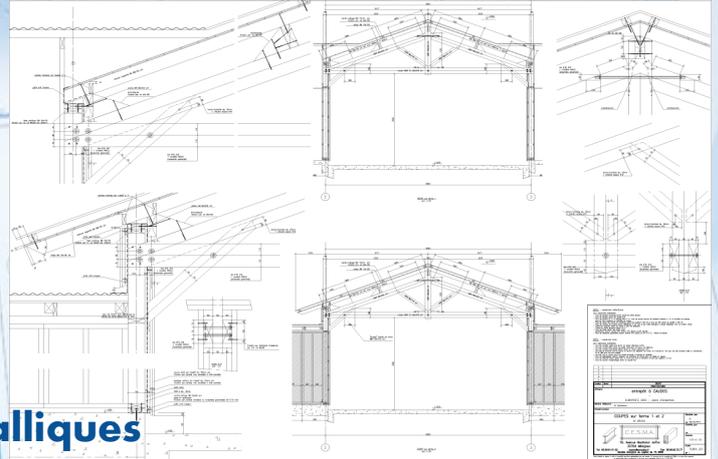
Suivi des travaux en vérifiant si le dossier d'exécution préalablement transmis et la réalisation sur site sont conformes.

MECANIK SARL, Face marché Sandaga, A côté de la brigade Nord B.P. 12675, Douala, Cameroun, Tel: 699312734 | Fax: 233407365
www.mecanik.cm contact@mecanik.cm

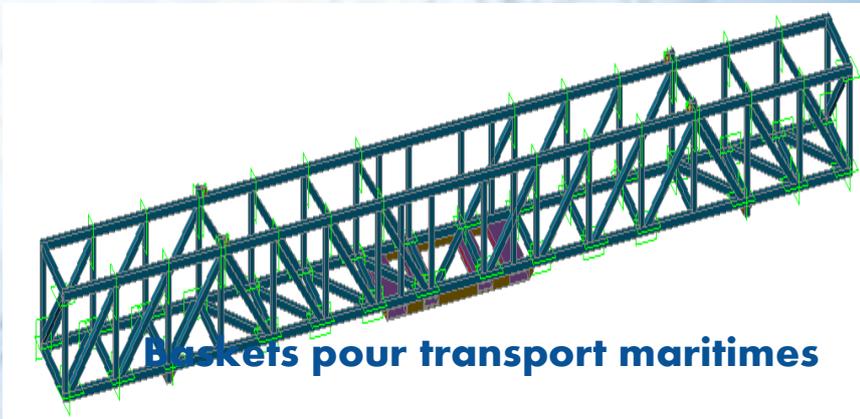
Nos conceptions



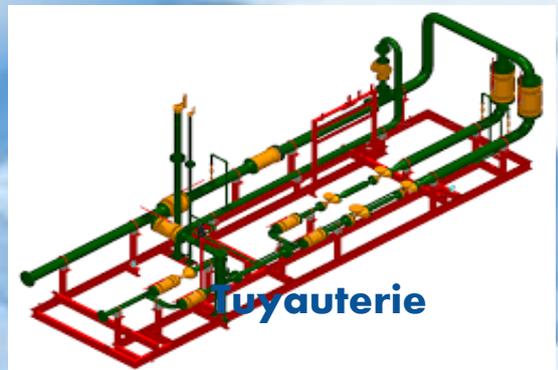
Hangars métalliques



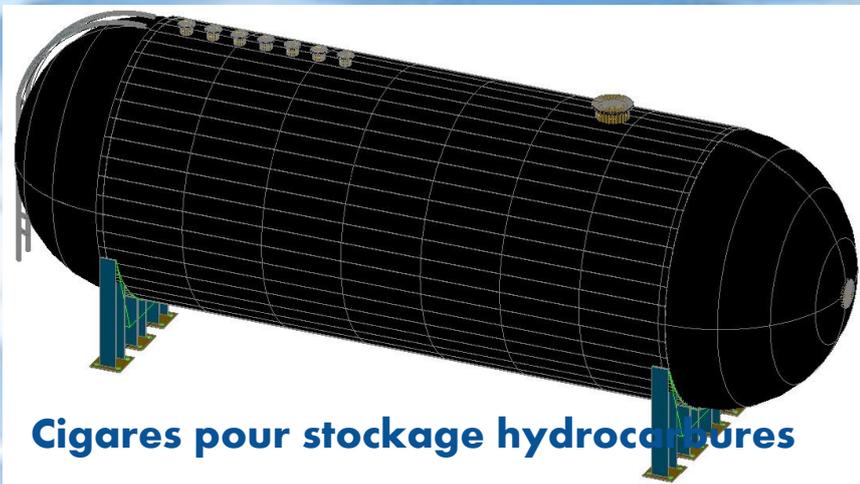
Trémies



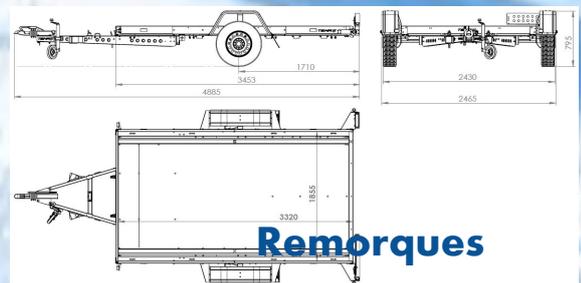
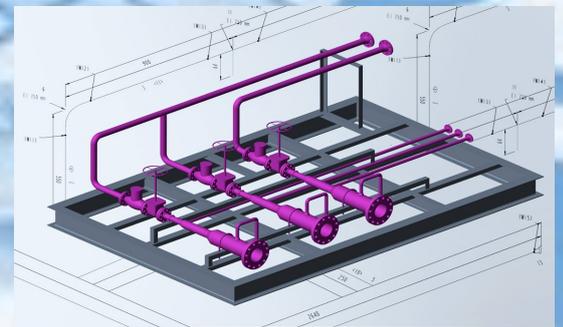
Baskets pour transport maritimes



Tuyauterie



Cigares pour stockage hydrocarbures



Remorques

Après la conception des ouvrages chaudronnés, le bureau des études et des méthodes transmet les différents plans pour réalisation. Nos équipes de chaudronniers et soudeurs s'attèlent à la tâche.

Ce que nous fabriquons



Des trémies



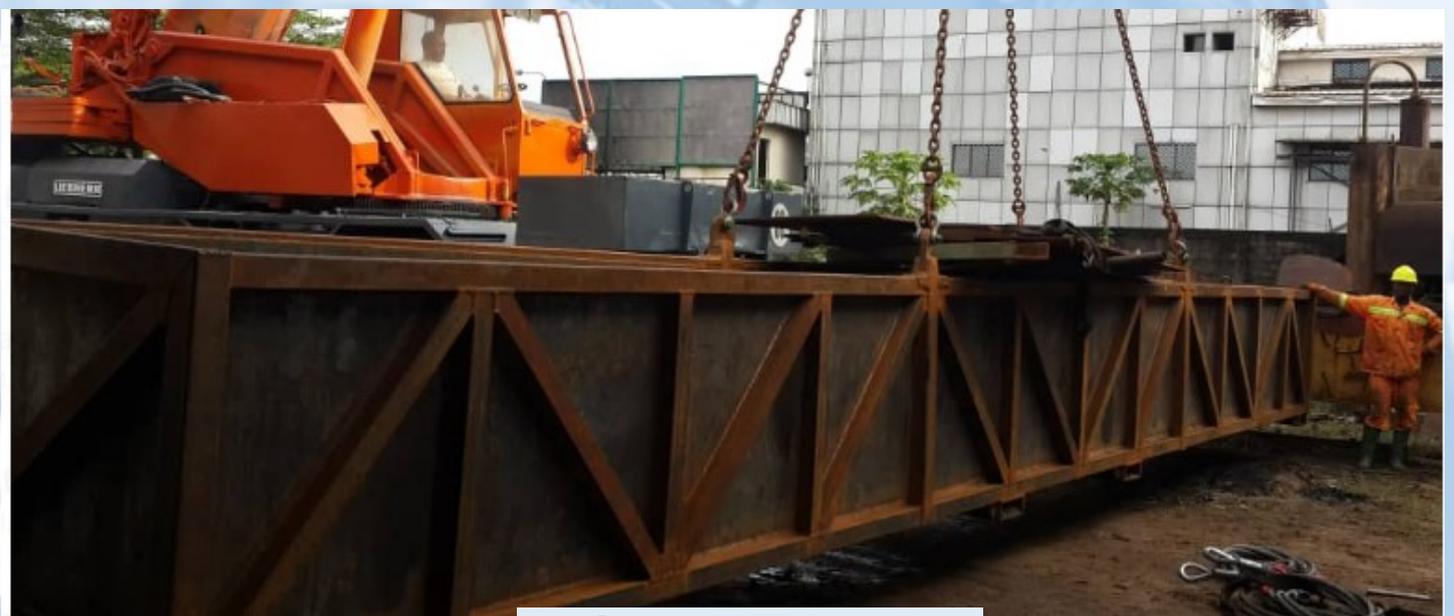
Des Silos



Des barges flottantes



Manchette



Basket Perenco

Ce que nous Construisons

Des hangars métalliques



Construction et Montage Hangar 2742 m² AFM DIBAMBA Douala 2020

Ce que nous Construisons



Ce que nous Construisons



Des Vis sans fin



De la tuyauterie industrielle



Des Silos métallique



**Construction et fabrication
d'une trémie à CHOCOCAM**



**Extraction Arbre de Galet de
CIMENCAM à l'électrode
Ultra thermique**

Nos équipements



**Une presse Cisaille de largeur Utile
3000 mm x 6mm d'épaisseur**



**Une presse plieuse de largeur utile
3000 mm x 6mm d'épaisseur**



**01 Cintreuse à 03 rouleaux de largeur utile 3000 mm, épaisseur maxi de
roulage 60 mm**



Une Grignoteuse PULLMAX P5



Une Cisaille-poinçonneuse-grugeoir

Nos équipements



Plusieurs postes à souder MIG MAG



Des postes TIG

CATALOGUE GENERAL DE FABRICATION MECANIQUE



LE DEPARTEMENT DE FABRICATION MECANIQUE

DEPARTEMENT FABRICATION MECANIQUE

Ce département est spécialisé dans les travaux d'usinage et de rectification. Nous sommes **Leader** dans ce secteur d'activité et notre parc machines est le plus complet et le plus fourni de la sous-région Afrique Centrale. Nous nous sommes dotés de Tours de tous types allant jusqu'à **20 mètres**, Fraiseuses de tous types, Rectifieuses variées, Aléseuses, Scies, Perceuses pouvant supporter une charge de 10.2 T, Affuteuses, Cintreuses, Etaux, Cric hydraulique, Machines pour épreuves, Machines à Commandes Numériques, Machines de taillage de pignons ...

Avec des partenaires étrangers tel que : **MEGA P** et **JK Services**

Notre Bureau d'études

Vous avez besoin de réaliser des avants projets, modéliser des pièces, des ensembles et sous-ensembles, concevoir des éléments structurels, mécaniques ou tout type d'outillages ? Notre bureau d'étude en ingénierie mécanique composé de concepteurs expérimentés saura vous apporter le service attendu. Nous opérons sur les matériaux métalliques et composites et sommes reconnus pour l'usinage 4 axes composites, aciers, inox, titane, inconel...

La proximité avec notre périmètre de fabrication assure une réelle adéquation entre la conception et le procédé de fabrication. Nos conceptions sont réalisées avec le logiciel SolidWorks et AutoCAD à partir de vos expressions de besoins. Nous disposons également de logiciels de CAO/DAO de programmation de parcours d'usinage et de visualisation.

MECANIK SARL, Face marché Sandaga, A côté de la brigade Nord B.P. 12675, Douala, Cameroun, Tel: 699312734 | Fax: 233407365
www.mecanik.cm contact@mecanik.cm

Nos Atouts

Des Machines conventionnelles



Un Tour verticale D 1500 mm ; course



Plusieurs tours parallèles entre pointe comprise entre 600 et 3500



Plusieurs Fraiseuses Aleseuses

Un atelier avec des machines à Commande Numérique CNC



Quelques réalisations

Coussinet Palier—turbine Eneo



Cames

Pignon renvoi d'angle

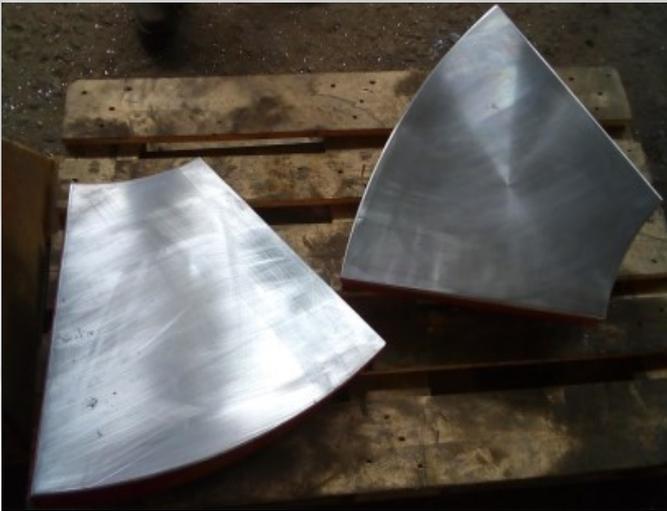


Rouet de pompe en équilibrage
(turbine de Pompe) COTCO

Arbre Cône broyeur



Quelques réalisations



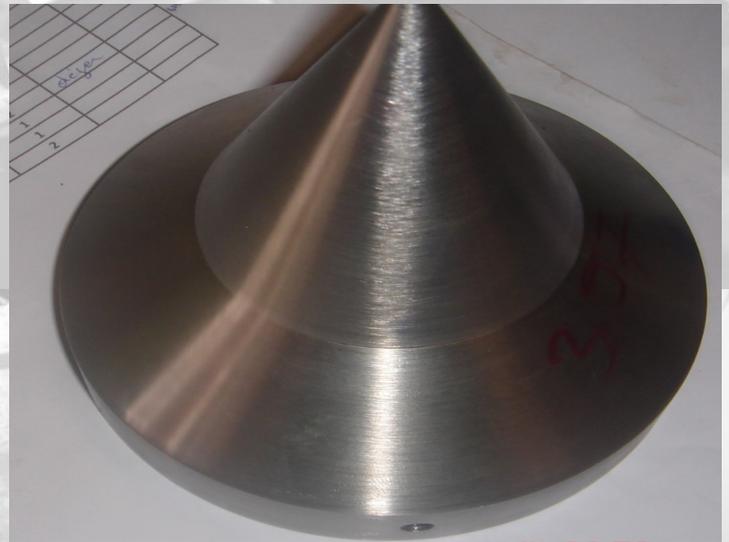
Patins pour lentilles



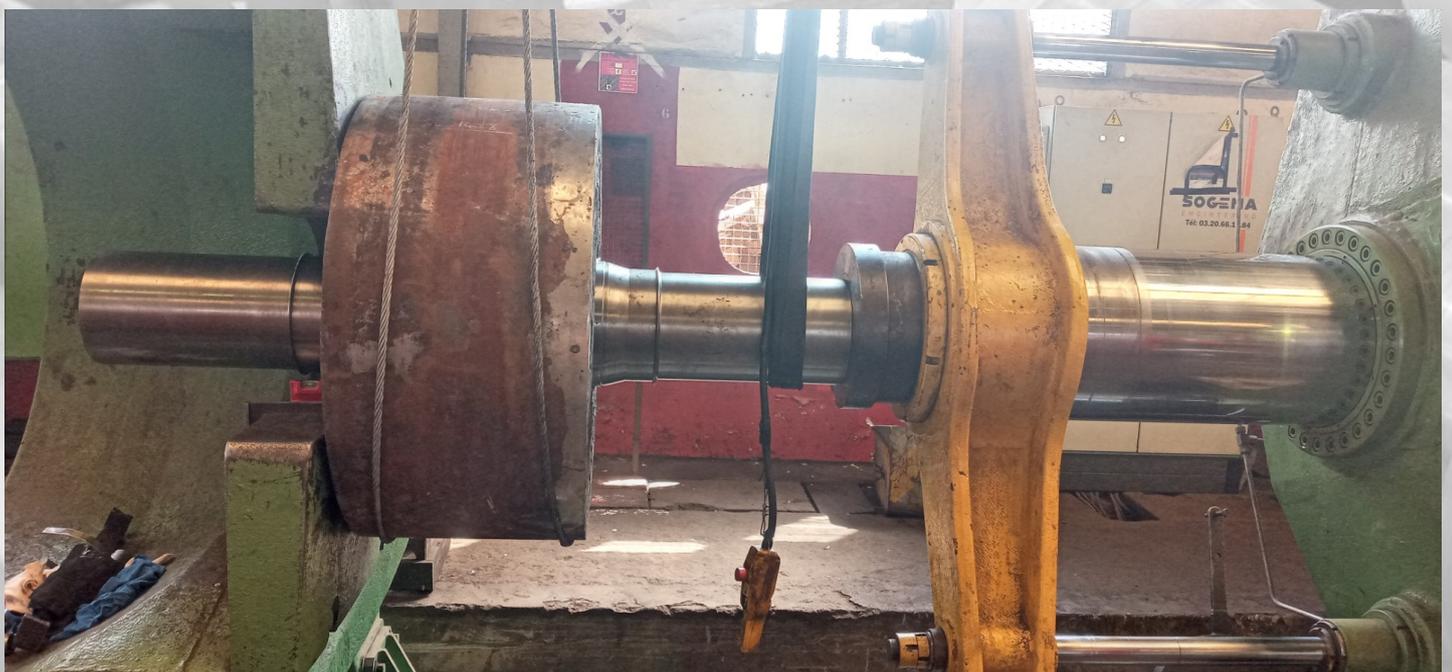
Semelles de Bol



Coussinet palier turbine



Cône de centrage

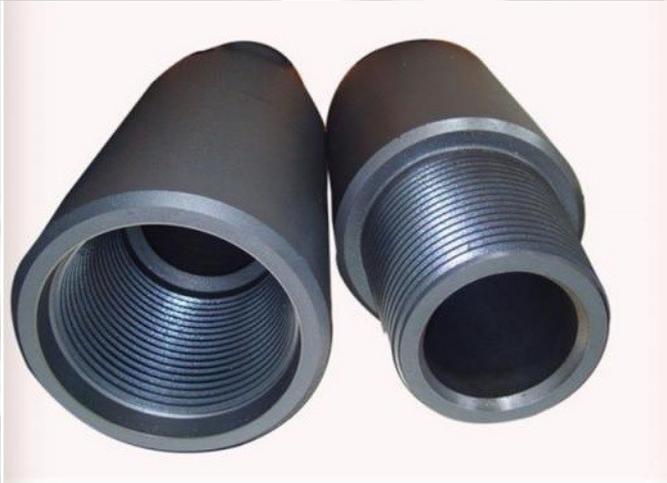


Arbre galet médian

Quelques réalisations



Un Tour parallèle de **Fabrication et traitement thermique bull-nose**



Cross Over 5-3/4 PERENCO



Sabots de frein en fonte obtenus par Moulage pour Camrail

Quelques réalisations



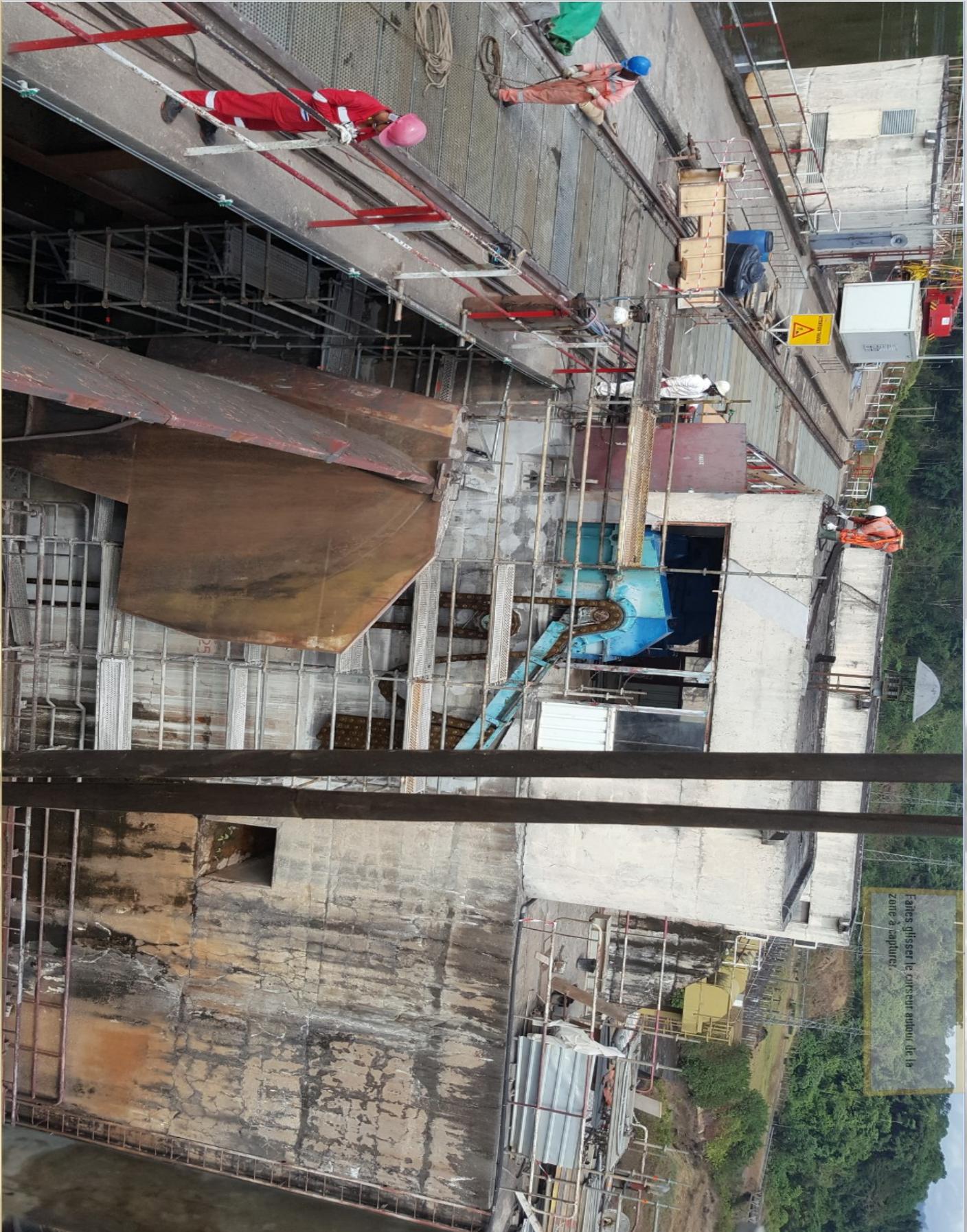
Régulage et usinage coussinet palier moteur BK5 CIMENCAM à l'alliage anti friction

Quelques réalisations



Des Opérations de maintenance sur site au barrage
Hydroélectrique Enéo de SONGLULU

Quelques réalisations



Des Opérations de maintenance sur site au barrage Hydroélectrique Enéo de SONGLULU

Quelques réalisations



DRAG VALVE EN REVISION DE COTCO



**LEADER DE LA TRANSITION NUMERIQUE EN
FABRICATION MECANIQUE ET CONSTRUCTION
METALLIQUE EN AFRIQUE CENTRALE**

CATALOGUE GENERAL DE FOURNITURE



Roulements



Paliers



Poulies



Variateurs de vitesse DELTA



Embouts et rotules



Jointes Hydraulique et Pneumatiques



Poulies et Courroies



Chaines



Coussinets



Accouplements

GALVANISATION A FROID AU ZINC PUR (96%)

SYSTÈME PAR FILM GALVANISANT AVEC PROTECTION CATHODIQUE

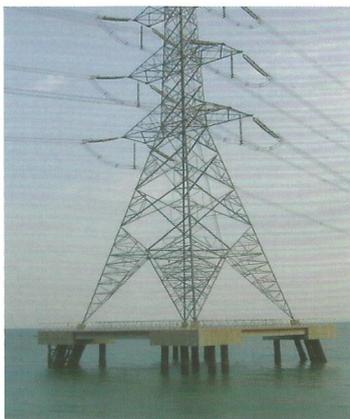


Chaque année la corrosion coûte des milliards à l'industrie. Cette corrosion ne donne pas uniquement l'impression que l'objet n'est pas entretenu mais pire la corrosion cause un danger en ce qui concerne la sécurité dû à l'instabilité de la structure. Elle provoque également une rupture considérable de production et donc une moindre rentabilité. ZINGA® se distingue d'autres méthodes d'anti-corrosion en combinant aussi bien une protection Passive qu'Active dans un système de film galvanisant avec une application aisée qui n'offre pas seulement une protection cathodique active mais également une protection passive.

DES ENVIRONNEMENTS EXTRÊMES EXIGENT UNE PROTECTION SUPÉRIEURE

COMMENT DÉFINIR LE ZINGA®?

ZINGA® est un film galvanisant mono-composant ayant 96% de zinc (poudre) en son extrait sec. La pureté du zinc utilisé est tellement élevée que la couche sèche ZINGA® ne contient aucun élément toxique.

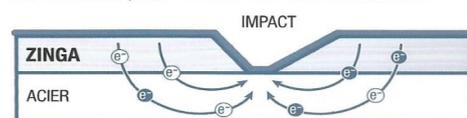


PROTECTION ACTIVE ET PASSIVE

PROTECTION GALVANIQUE ACTIVE

Le zinc dans le ZINGA® (anode) se sacrifie et protège l'acier sous-jacent d'une manière similaire et même mieux que la galvanisation à chaud. Lors d'un impact, le courant d'électrodes qui se forme à cause de la différence du potentiel entre le zinc et l'acier, empêche la formation de corrosion.

GALVANIQUE - PAS DE CORROSION



COUCHE PROTECTRICE

SYSTEMES DE ZINC
= SYSTEMES ACTIFS

REACTION DUE A L'AIR
ET L'HUMIDITE



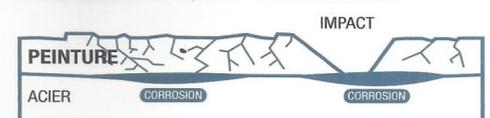
FORMATION DE:



PROTECTION PASSIVE

Quand le ZINGA® s'oxyde, une couche de sels se forme lentement à la surface de ZINGA®, couvrant le film ZINGA® et ainsi se forme une barrière qui renforce le coating. Le liant diminue la désintégration du zinc et offre une protection active de longue durée.

NON GALVANIQUE - CORROSION



COUCHE PROTECTRICE

SYSTEMES DE PEINTURES
= SYSTEMES PASSIFS

REACTION DUE A L'AIR
ET L'HUMIDITE



FORMATION DE:



GALVANISATION A FROID AU ZINC PUR (96%)

SYSTÈME PAR FILM GALVANISANT AVEC PROTECTION CATHODIQUE

DES ENVIRONNEMENTS EXTREMES EXIGENT

UNE PROTECTION SUPERIEURE



Plate-forme pétrolière



Pont en acier



Coque de bateau

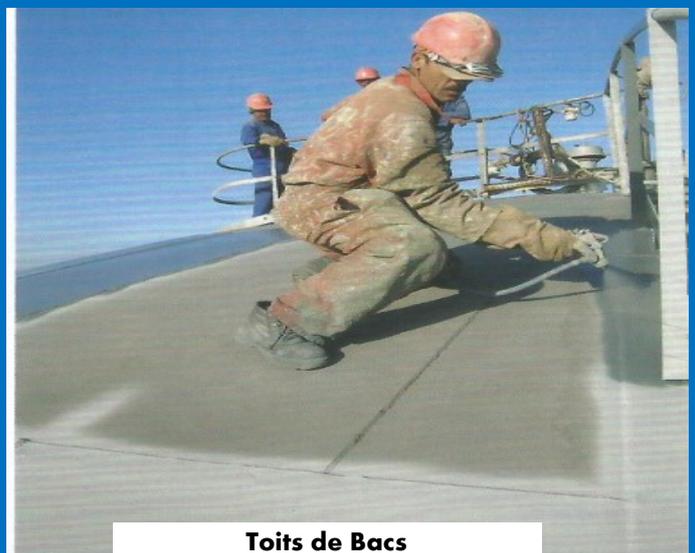


ZINGA Marine

CATHODIC COATING SYSTEMS



Silos



Toits de Bacs